

Compuesto para sellador EXSVH

SELLANTE IEC Y FIBRA DELGA

APLICACIONES

El compuesto sellador IEC consiste de una resina epoxídica bicomponente de 1 Kg, para ser utilizada en selladores modelo EXSVH proporcionando la siguiente funcionalidad:

- Impedir el pasaje de gases, vapores o llamas de una parte de la instalación a otra.
- Limitar el daño de cualquier explosión a la caja donde fue producido el incidente.

Compuesto Sellante A

Compuesto Sellante B

Fibra



GAS: Zona 1 y Zona 2 según IEC 60079-14 (Ed.5)
Certificados como: Ex d IIC Gb según IEC 60079-0 (Ed.5)
e IEC 60079-1 (Ed. 6)



INTI CITEI
2012D503



GRADO DE PROTECCIÓN: IP54

SELLANTE IEC

FABRICACIÓN

Resina epoxídica de dos componentes:

- Resina: Compuesto A
- Endurecedor: Compuesto B

PRESENTACIÓN

Resina: En envase cilíndrico de capacidad 1 litro, conteniendo 700 grs.

Endurecedor: En envase cilíndrico, conteniendo 350 grs.

NOTA: Ambos envases se identifican por medio de etiquetas autoadhesivas.

FIBRA DELGA

FABRICACIÓN

Fibra de algodón de relleno

PRESENTACIÓN

En paquete x 200 grs.

↓ CONFIGURACIONES

CONSUMO APROXIMADO DE COMPUESTO SELLANTE A Y B PREPARADO (BASE)

TAMAÑO ROSCA	CÓDIGO DEL SELLADOR	VOLUMEN PROMEDIO (CM ³)	EQUIVALENTE EN PESO (GR)	UNIDADES POR BASE
1/2"	EXSVH 17	18.75	29	36
3/4"	EXSVH 27	31.3	48	21
1"	EXSVH 37	50.75	79	13
1 1/4"	EXSVH 47	81.75	127	8
1 1/2"	EXSVH 57	131.5	204	5
2"	EXSVH 63	296.5	460	2
	EXSVH 67			
2 1/2"	EXSVH 73	616	955	1
	EXSVH 77			
3"	EXSVH 83	911	1412	1/2
	EXSVH 87			
4"	EXSVH 93	2666	4132	1/4
	EXSVH 97			

Las dimensiones y pesos son aproximados.



RECOMENDACIONES**Manipuleo (Medidas de seguridad)**

- Proteger PIEL y OJOS. Utilizar guantes descartables (provistos con el producto), antiparras y ropa de trabajo adecuada.
- En caso de contacto con la PIEL, lavarse inmediatamente con abundante agua tibia y jabón.
- En caso de contacto con los OJOS, lavarse con abundante agua tibia. Si después de lavado persisten las molestias, consulte con el médico.
- Ambos componentes son clasificados como Xi-irritantes y pueden causar sensibilización por contacto.

Instrucción Técnica de Instalación

1. La superficie donde será aplicada la mezcla debe estar libre de polvo, humedad o grasitud. Si es necesario puede recurrir al uso de algún solvente para su limpieza. No usar alcohol o nafta. En ambiente frío, conviene entibiar ambos componentes antes de utilizarlos.
2. Coloque en el interior del sellador la "Fibra Delga" de modo que evite el colado del sellante. Para lograr un perfecto llenado es recomendable que la fibra quede lo más compacta posible en el interior del sellador, inclusive en los intersticios formados entre los cables.
3. Importante: homogeneicé el contenido del envase A (resina sellante) antes de mezclar.
4. Vierta el contenido del recipiente B (endurecedor) dentro

del envase A (resina sellante), para lograr ~1 kg. de compuesto sellante. Mezcle con una varilla plana hasta lograr color y viscosidad uniforme. Para obtener otras cantidades, debe tenerse en cuenta que la relación de mezcla en peso es de 100 (A) a 50 (B).

5. En sellados verticales, para evitar que el compuesto "escape" por deficiencia del colocado de fibra, se recomienda que se vierta solo un poco de éste dentro del sellador de modo que al menos forme piel. En sellado horizontal lo conveniente es embeber la fibra en el compuesto.
6. Vierta el resto de la mezcla en el sellador hasta el inicio de la rosca del tapón. Debe tenerse en cuenta que una vez preparada la mezcla, el tiempo de manipuleo es limitado (p.e. para un 1 kg. a 30° c es de 60 minutos).
7. En selladores de gran volumen (mayores a 1") es recomendable realizar el llenado en dos etapas (con un lapso de 24 hs. entre cada etapa).
8. Deje orear al menos 30 minutos y coloque el tapón. No habilitar la instalación antes del tiempo de curado (24 hs, dependiendo de la temperatura y cantidad de preparado, no superando las 48 hs).

Instrucción de almacenaje, transporte y manipuleo

Debe ser almacenado en lugar seco y con temperatura ambiente (20°C / 25°C).

↓ CÓDIGO DE FORMACIÓN

SELLANTE DELGA EPOXIDICO	PESO UNIT. (KG)	
	CÓDIGO	COMPUESTO A
Sellante IEC	0,70	0,35

CARACTERÍSTICA TÉCNICA

Densidad: 1,55 grs/cm³

Comportamiento ante llama: Ignífugo

Materiales en contacto: Aluminio ; PVC

FIBRA PARA SELLADORES IEC X 200 GR.

CÓDIGO	PESO UNIT. (KG)
Fibra Delga	0,20

CARACTERÍSTICA TÉCNICA

No debe poseer restos metálicos o partículas de tamaños considerables